



A imagem apresentada pode não refletir a configuração real.

**STAND-BY (ESP): 220 kVA | 176 kW**

Equipamento próprio para trabalho em regime de emergência, atendendo cargas variáveis. Neste regime de potência não é permitido sobrecarga. Limite de operação, até 300 horas/ano – ISO 8528-1:2005.

**PRIME (PRP): 200 kVA | 160 kW**

A potência média consumível durante um período de 24 horas, não podendo exceder 70% da capacidade nominal, sendo limitada a 1.000 horas/ano podendo ocorrer sobrecargas durante 1 hora a cada 12 horas de funcionamento – ISO 8528-1:2005.

## CARACTERÍSTICAS

<b>Fator de Potência:</b>	0,8
<b>Tensão Trifásica:</b>	220/127 – 380/220
<b>Tanque de Combustível:</b>	400 litros
<b>Consumo 100% Stand-by:</b>	50 litros/hora

## ESPECIFICAÇÕES DO MOTOR

<b>Marca / Modelo:</b>	WEICHAI WP10D200E201
<b>Aplicação:</b>	Estacionário
<b>Rotação:</b>	1800 rpm
<b>Configuração:</b>	04 tempos / 06 cilindros em linha
<b>Tipo de Aspiração:</b>	Turbo Alimentado
<b>Regulador de velocidade:</b>	Eletrônico
<b>Taxa de Compreensão:</b>	17. : 1
<b>Especificação do Motor de Partida:</b>	12 – 3,5 / Vcc - kW
<b>Sistema de Refrigeração:</b>	Água / Ar
<b>Bateria:</b>	Tensão: 24V Carga Nominal: 50Ah

## ESPECIFICAÇÕES DO ALTERNADOR

<b>Sistema de Excitação:</b>	Brushless com Bobina Auxiliar
<b>Fator de Potência:</b>	0,8
<b>Regulador de Tensão:</b>	Resposta Dinâmica de 8 a 400ms com regulação estática de 0,5%
<b>Classe de Isolação:</b>	180°C (H)
<b>Grau de Proteção:</b>	IP23
<b>Terminais:</b>	12
<b>Rotação Nominal:</b>	1800 rpm – 60 Hz
<b>Distorção Harmônica Sem Carga:</b>	< 5%
<b>Refrigeração:</b>	IC01

Passo do Enrolamento do Estator: 2/3

## ESPECIFICAÇÕES PARA AS MANUTENÇÕES PREVENTIVAS DO MOTOR

**Tipo de Combustível:** S500  
**Óleo Lubrificante:** 15w40

### Manutenções Preventivas

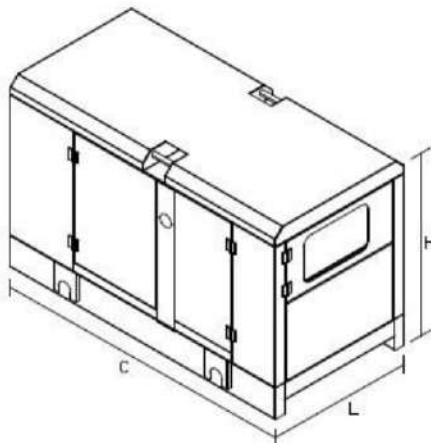
250 horas  
/ 6 meses

- Filtro de Óleo
- Filtro de Ar
- Filtro de Combustível
- Óleo Lubrificante

## ESPECIFICAÇÕES DO QUADRO DE TRANSFERÊNCIA

**Configuração:** **AUTOMÁTICO** Singelo  
**Opção de Transferência:** Chave Reversora  
**Proteção:** Disjuntor Termomagnético (Tripolar Fixo)  
**Emergência:** Botão (Soco com Trava)  
**Carregador de Bateria:** Tensão de Operação: 12V  
 Corrente de Saída: 5A

## ESPECIFICAÇÕES DA MONTAGEM



A imagem apresentada pode não refletir a configuração real.

DESCRIÇÃO:	Carenado 85db
Comprimento (C):	3600 mm
Largura (L):	1300 mm
Altura (H):	1600 mm
Massa:	2.400,00kg

#Peso inclui gerador padrão, caixa e base integral do tanquel.

**Nota:** A configuração geral não deve ser utilizada para a instalação. Consulte os desenhos dimensionais gerais para obter detalhes.

#### CÓDIGOS E NORMAS APLICÁVEIS:

NBR ISO 9001, NRT0, NBR 5410, NBR 8528, NTC 903107

**Nota:** Os códigos podem não estar disponíveis em todas as configurações do modelo. Consulte a equipe técnica da LEÃO energia para saber qual a disponibilidade.

#### CLASSIFICAÇÕES NOMINAIS:

As classificações são baseadas nas condições padrão da norma SAE J1349. Essas classificações também se aplicam às condições padrão ISO 3046.

#### DEFINIÇÕES E CONDIÇÕES

- 1 - Para capacidades ambientais e de altitude consulte o seu concessionário Cat. A (o sistema de) restrição do fluxo de ar é adicionada(o) à restrição existente de fábrica.
- 2 - O aumento da temperatura do gerador se baseia em um ambiente de 27°C de acordo com NEMA MG1-32.

Materiais e especificações estão sujeitos a alterações sem aviso prévio. O Sistema Internacional de Unidades (SI) é usado nesta publicação.